

Akulon® S223-DK

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® S223-DK is a Polyamide 66 (Nylon 66) material. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® S223-DK are:

Heat Stabilizer

Medium Viscosity

Nucleated

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла Нуклеативный агент
Характеристики	Стабилизация тепла Средняя-Низкая вязкость Ядро
Формы	Гранулы
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Удельный объем и температура (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.95	--	%	
Flow	0.95	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3600	1500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	95.0	60.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	23	> 50	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU	
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	85.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2	
Flow	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
100 Hz	3.20	15.0		
1 MHz	3.00	4.30		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	6.0E-3	0.24		
1 MHz	0.017	0.12		
Comparative Tracking Index				
	600	600	V	IEC 60112
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	4.0 to 8.0	hr		
Задняя температура	265 to 285	°C		
Средняя температура	275 to 290	°C		
Передняя температура	280 to 295	°C		
Температура сопла	280 to 290	°C		
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C		
Температура формы	50.0 to 80.0	°C		

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

