

Medalist® MD-34445 NAT XRD2

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

This material adheres to LLDPE.

Главная Информация			
Используется	Оборудование для безопасности Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	45		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	43		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	6.89	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D412
Дополнительная информация			
Адгезия к LLDPE			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	127 - 149	°C	
Средняя температура	138 - 160	°C	
Передняя температура	149 - 171	°C	
Температура сопла	171 - 193	°C	
Температура обработки (расплава)	171 - 193	°C	
Температура формы	21.1 - 37.8	°C	
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa	

Screw Speed	50 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Подушка	3.81 - 25.4	mm
---------	-------------	----

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	138 - 149	°C
Зона цилиндра 2 температура.	149 - 160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 - 182	°C
Зона цилиндра 5 темп.	171 - 193	°C
Температура матрицы	182 - 204	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat