

## Sarlink® TPV X17175B

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

The Sarlink 17100 Series are super high flow injection molding grades with excellent UV resistance for exterior applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость Комплект низкого сжатия		
Используется	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.921	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore A, 5 sec	76		
Shore A, 15 sec	74		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
Across Flow : 100% Strain	2.65	MPa	
Flow : 100% Strain	3.16	MPa	
Прочность на растяжение			ISO 37
Across Flow : Break	5.10	MPa	
Flow : Break	5.20	MPa	
Удлинение при растяжении			ISO 37
Across Flow : Break	490	%	
Flow : Break	430	%	
Tear Strength <sup>1</sup>			ISO 34-1
Across Flow	25	kN/m	
Flow	23	kN/m	
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 22 hr	26	%	
70°C, 22 hr	34	%	

125°C, 70 hr	48	%	
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток (150°C, 168 hr)	-20	%	ISO 37
Изменение модуля растяжения в воздухе-Поперечный поток (150°C, 168 hr)	3.4	%	ISO 37
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток (150°C, 168 hr)	-25	%	ISO 37
Изменение твердости по суше в воздухе			ISO 868
Shore A, 150°C, 168 hr <sup>2</sup>	1.3		
Shore A, 150°C, 168 hr <sup>3</sup>	0.90		

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (200°C)	216	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 to 205	°C
Средняя температура	180 to 205	°C
Передняя температура	180 to 205	°C
Температура сопла	185 to 210	°C
Температура обработки (расплава)	185 to 210	°C
Температура формы	10.0 to 55.0	°C
Back Pressure	0.100 to 1.00	MPa
Screw Speed	100 to 200	rpm

#### NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)
2. 15 sec delay
3. 5 sec delay

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

