

CONTINUUM™ DGDA-2492N NT

Bimodal Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

CONTINUUM™ DGDA-2492N NT Bimodal Polyethylene Resin is produced using UNIPOL™ II process technology. This product may be utilized for pipe applications where long-term hydrostatic strength combined with outstanding resistance to slow crack growth, rapid crack propagation, and high melt strength is desired. Suitable applications include water pipes at nuclear power facilities, natural gas distribution pipes, large diameter industrial piping, mining, sewage, and municipal water service lines.

Industrial Standards Compliance:

ASTM D 3350: cell classification

Natural - PE445574A

Black - PE445574C (See NOTES)

Plastics Pipe Institute (PPI): TR-4:

Black Pipe - CONTINUUM™ DGDA-2492N BK

ASTM PE4710 pipe grade - 1600psi HDB and 1000psi HDS @ 73°F, and 1000psi HDB @ 140°F

National Sanitation Foundation (NSF): Standard 14 and 61

Black PE4710 Pipe - CONTINUUM DGDA-2492

Consult the regulations for complete details.

NOTES: Natural resin extruded under proper conditions with carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки		
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE445574A Астм д 3350 PE445574C ASTM PE4710 Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61 PPI TR-4		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ASTM D1505
-- ¹	0.949	g/cm ³	ASTM D1505
-- ²	0.959	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.060	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	5.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³ (Yield)	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	740	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790B

Устойчивость к быстрому
размножению трещин, ПК

Full Scale : 0°C ⁵	> 45.9	bar	ISO 13478
S-4 : 0°C ⁶	> 12.0	bar	ISO 13477

Устойчив к быстрому размножению
трещин, Тс-S-4⁷

		°C	ISO 13477
Медленное распространение трещин ⁸	> 10000	hr	ASTM F1473
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact ⁹ (23°C)	490	J/m	ASTM D256A
--	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости ¹⁰	< -75.0	°C	ASTM D746A
------------------------------------	---------	----	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	193 - 227	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

□□□□:
□□□□:□□□ HDPE(□□□□□□□□□□□□)
□□□□□□:380-440°F (193-225°C)

NOTE

1.	Natural resin
2.	Black compound
3.	Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
4.	Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
5.	Calculated value, determined by the equation in ISO 4437 based on S-4 test data. Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11.
6.	The pipe diameter is 10 inches IPS (25.4cm) and the standard diameter ratio (SDR) is 11.
7.	The pipe diameter is 10 inches IPS (25.4cm) and the standard diameter ratio (SDR) is 11.

8. Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

9. Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

10. Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat