

DOWLEX™ 2552E

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™ 2552E Polyethylene Resin is specifically designed to exhibit excellent low temperature flexibility and impact resistance with outstanding stress crack resistance in injection moulded parts. DOWLEX 2552E Polyethylene Resin injection mouldings also offer excellent toughness, dimensional stability and a high gloss.

Note: DOWLEX 2552E Polyethylene Resin should comply with FDA regulation 177.1520 and with most European food contact regulations when used unmodified and processed according to good manufacturing practices for food contact applications. Please, contact your nearest Dow office for food contact compliance statements. The purchaser remains responsible for determining whether the use complies with all relevant regulations.

Applications:

Housewares.

Lids.

Toys.

Winter sports articles.

Industrial caps and closures.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow	109	cm	Internal Method
Формовочная усадка-Поток	2.4	%	ASTM D955
Экологическое сопротивление растрескиванию ²			ASTM D1693
50°C, 100% Antarox, Compression Molded	6.70	hr	
50°C, 100% Antarox, Injection Molded	1.20	hr	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	48		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-2% Secant			ASTM D638
Compression Molded	256	MPa	
Injection Molded	155	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Compression Molded	12.0	MPa	
Yield, Injection Molded	7.10	MPa	
Break, Injection Molded	> 11.6	MPa	

Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	> 870	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-20°C, Injection Molded	No Break		ASTM D256
-40°C, Injection Molded	90	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, Injection Molded	No Break		ASTM D256
Прочность на растяжение (Compression Molded)	105	kJ/m ²	ISO 8256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525

NOTE

- 220°C, 3 mm channel depth, constant injection pressure, mould temperature 15°C.
- Notched

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

