

LNP™ LUBRICOMP™ BX03658N compound

Фирменная

Styrene Acrylonitrile

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP BX03658N is a compound based on SAN resin containing proprietary fillers. Added features of this grade include: Wear Resistant, Tight Dimensional Tolerances, good for Water Meter Applications.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound BX03658N

Product reorder name: BX03658N

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Фирменная | | |
| Характеристики | Хорошая износостойкость | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.37 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.30 to 0.50 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 0.40 to 0.60 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.11 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.16 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 6520 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 6140 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break ² | 52.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 50.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ³ | 1.5 | % | ASTM D638 |
| Break | 1.5 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁴ | 6320 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁵ | 6070 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 80.1 | MPa | ISO 178 |
| Break, 50.0 mm Span ⁶ | 84.0 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |

| | | | |
|----------------------|------|--|---------------------|
| vs. Itself - Dynamic | 0.36 | | |
| vs. Itself - Static | 0.44 | | |
| Коэффициент износа | | | ASTM D3702 Modified |
| Ring | 11.0 | 10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr | |
| Washer | 163 | 10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr | |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 17 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁷ | 2.3 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 120 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁸ | 8.4 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Total Energy | 2.70 | J | ASTM D3763 |
| -- | 0.840 | J | ISO 6603-2 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 101 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹ | 101 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 95.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰ | 96.0 | °C | ISO 75-2/af |
| CLTE | | | |
| Flow : -30 to 30°C | 4.6E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -30 to 30°C | 5.3E-5 | cm/cm/°C | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % |
| Задняя температура | 204 to 216 | °C |
| Средняя температура | 243 to 254 | °C |
| Передняя температура | 277 to 288 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 260 | °C |
| Температура формы | 82.2 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

| NOTE | | |
|------|--------------------|--|
| 1. | 5.0 mm/min | |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min | |

| | |
|-----|--------------------|
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 80*10*4 |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 mm |
| 10. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

