

LNP™ LUBRICOMP™ BX03658N compound

Фирменная

Styrene Acrylonitrile

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP BX03658N is a compound based on SAN resin containing proprietary fillers. Added features of this grade include: Wear Resistant, Tight Dimensional Tolerances, good for Water Meter Applications.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound BX03658N

Product reorder name: BX03658N

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.16	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6520	MPa	ASTM D638
--	6140	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	52.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.5	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	6320	MPa	ASTM D790
-- ⁵	6070	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.1	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	84.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified

vs. Itself - Dynamic	0.36		
vs. Itself - Static	0.44		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	11.0	10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	163	10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	17	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	2.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	8.4	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	2.70	J	ASTM D3763
--	0.840	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	101	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	101	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	96.0	°C	ISO 75-2/af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	5.3E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	204 to 216	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	277 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE		
1.	5.0 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat