

# **Generic Nylon 66 - Carbon Fiber**

Углеродное волокно

Polyamide 66

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 66 - Carbon Fiber This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Армированный материал из	Армированный материал из углеродного волокна			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес					
	1.16 - 1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792		
23°C	1.17 - 1.39	g/cm³	ISO 1183		
Формовочная усадка					
Flow: 23°C	0.096 - 0.42	%	ASTM D955		
Transverse flow: 23°C	0.36 - 2.0	%	ASTM D955		
23°C	0.18 - 0.74	%	ISO 294-4		
Поглощение воды					
23°C, 24 hr	0.40 - 1.0	%	ASTM D570		
23°C, 24 hr	0.99 - 1.0	%	ISO 62		
Saturated, 23°C	4.5 - 5.6	%	ISO 62		
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.75 - 2.2	%	ISO 62		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость Роквелла (23°C)	118 - 120		ASTM D785		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения					
23°C	7240 - 32800	МРа	ASTM D638		
23°C	7810 - 26700	MPa	ISO 527-2		
Прочность на растяжение					
Yield, 23°C	105 - 242	МРа	ASTM D638		
Yield, 23°C	130 - 243	МРа	ISO 527-2		
Fracture, 23°C	131 - 268	MPa	ASTM D638		
Fracture, 23°C	124 - 296	MPa	ISO 527-2		
23°C	126 - 276	MPa	ASTM D638		
Удлинение при растяжении					
Yield, 23°C	1.5 - 3.6	%	ASTM D638		



Fracture, 23°C	0.90 - 4.1	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.4 - 3.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	5990 - 23400	MPa	ASTM D790
	4630 - 24000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
	174 - 415	MPa	ASTM D790
23°C	180 - 440	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	159 - 368	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	237 - 410	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие (23°C)	129 - 172	MPa	ASTM D695
	0.081 - 0.36		ASTM D1894
Коэффициент износа	11 - 18	10^-8 mm³/N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0 - 15	kJ/m²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			
(23°C)	24 - 67	kJ/m²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	27 - 110	J/m	ASTM D256
23°C	4.1 - 11	kJ/m²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	410 - 1100	J/m	ASTM D256
23°C	24 - 69	kJ/m²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков			
23°C	5.20 - 15.5	J	ASTM D3763
23°C	1.70 - 3.99	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	253 - 263	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	249 - 261	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	231 - 262	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	239 - 251	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного			
использования	119 - 120	°C	ASTM D794
Викат Температура размягчения	200 - 260	°C	ISO 306
Температура плавления (DSC)	260 - 265	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового			
расширения			
расширения Flow	2.0E-6 - 7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696



	1.15.5.005.5	200 / 200 / 200	100 11050 0
Flow	1.1E-5 - 3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.0E-6 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral	1.3E-5 - 4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	1.0E-5 - 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			
23°C	0.39 - 1.2	W/m/K	ASTM C177
23°C	0.28 - 1.0	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	2.5 - 1.2E+10	ohms	ASTM D257
	10 - 2.5E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	5.1 - 2.5E+10	ohms·cm	ASTM D257
23°C	5.0 - 2.5E+10	ohms·cm	IEC 60093
Insulation Resistance (23°C)	1.0E+2 - 2.5E+10	ohms	IEC 60167
	Номинальное значение	Единица измерения	
Инъекция	<b>Номинальное значение</b> 73.8 - 106	<b>Единица измерения</b> °C	
<b>Инъекция</b> Температура сушки			
<b>Инъекция</b> Температура сушки Время сушки	73.8 - 106	°C	
Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная	73.8 - 106	°C	
Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность	73.8 - 106 2.9 - 11	°C hr	
Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность Задняя температура	73.8 - 106 2.9 - 11 0.097 - 0.20	°C hr %	
Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность Задняя температура Средняя температура	73.8 - 106 2.9 - 11 0.097 - 0.20 270 - 300	°C hr % °C	
Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность Задняя температура Средняя температура Передняя температура	73.8 - 106 2.9 - 11 0.097 - 0.20 270 - 300 280 - 300	°C hr % °C °C	
Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность Задняя температура Средняя температура Передняя температура	73.8 - 106 2.9 - 11 0.097 - 0.20 270 - 300 280 - 300 280 - 301	°C hr  % °C °C °C	
Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность Задняя температура Средняя температура Передняя температура Температура сопла Температура обработки (расплава)	73.8 - 106 2.9 - 11 0.097 - 0.20 270 - 300 280 - 300 280 - 301 288 - 291	°C hr  % °C °C °C °C	
Инъекция  Температура сушки  Время сушки  Рекомендуемая максимальная влажность  Задняя температура  Средняя температура  Передняя температура  Температура сопла  Температура формы	73.8 - 106 2.9 - 11 0.097 - 0.20 270 - 300 280 - 300 280 - 301 288 - 291 286 - 294	°C hr  % °C °C °C °C °C	
Инъекция  Температура сушки  Время сушки  Рекомендуемая максимальная влажность  Задняя температура  Средняя температура  Передняя температура  Температура сопла  Температура обработки (расплава)  Температура формы  Давление впрыска	73.8 - 106 2.9 - 11  0.097 - 0.20 270 - 300 280 - 300 280 - 301 288 - 291 286 - 294 79.0 - 106	°C hr  % °C °C °C °C °C	
Инъекция  Температура сушки  Время сушки  Рекомендуемая максимальная влажность  Задняя температура  Средняя температура  Передняя температура  Температура сопла	73.8 - 106 2.9 - 11  0.097 - 0.20 270 - 300 280 - 300 280 - 301 288 - 291 286 - 294 79.0 - 106 96.1 - 104	°C hr  % °C °C °C °C °C MPa	

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 66 - Carbon FiberThis information is provided for comparative purposes only.

### Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

