

MAJORIS DFR912

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DFR 912 is a halogen free flame retardant compound UL 94 VO , intended for injection moulding. The product is available in natural but other colours can be provided on request

DFR 912 is especially designed for technical parts. In addition to having good flame retardant properties this product has an extremely low level of toxicity in case of fire.

END USE

DFR 912 is mainly intended for the injection moulding of electrical components.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкая токсичность		
	Перерабатываемые материалы		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.5 - 2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
-15°C	5100	MPa	ISO 527-2
0°C	3700	MPa	ISO 527-2
23°C	2800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, -15°C	43.0	MPa	ISO 527-2
Yield, 0°C	36.0	MPa	ISO 527-2
Yield, 23°C	26.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, -15°C	40.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 0°C	32.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, -15°C	3.6	%	ISO 527-2
Yield, 0°C	3.4	%	ISO 527-2
Yield, 23°C	2.7	%	ISO 527-2
Fracture, -15°C	5.0	%	ISO 527-2
Fracture, 0°C	9.0	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ¹	2400	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-15°C	2.0	kJ/m ²	ISO 180
0°C	2.0	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	99.0	°C	ISO 75-2/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C
Температура формы	50.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

