

ALCUDIA® LDPE PE-003

Low Density Polyethylene

REPSOL

Описание материалов:

ALCUDIA® PE-003 is a low density polyethylene grade, produced by high pressure autoclave technology, suitable for blown or cast film applications. This material offers easy processability and good balance of mechanical and optical properties. It does not contain any additives.

TYPICAL APPLICATIONS

General packaging film.

Lamination to different substrates (paper, aluminum foil, etc), with or without adhesive.

Thin shrink film

Recommended melt temperature range from 150 to 180°C. Processing conditions should be optimised for each production line.

ALCUDIA® PE-003 is a low density polyethylene developed for crosslinking by direct addition of organic peroxide or silanes. Because of its special molecular characteristics, this grade has the following features: excellent processability; high crosslinking rate; smooth surface finish. This product does not contain additives, so antioxidant must be added during extrusion for protection against thermal and shear degradation. The nature and content of antioxidant ought to be treated carefully because of which should present minimum interference with the crosslinking reaction and ensure thermal stability.

TYPICAL APPLICATIONS

Insulation of low voltage power cables.

The ALCUDIA® PE-003 processing conditions depend on the type of cable to be manufactured, kind of equipment used and crosslinking system. The use of filters and a break plate is recommended in order to increase pressure and homogeneity, (also to improve dispersion of pigment if it is incorporated). On manufacturing thick insulation, one should employ a lighter system of filters. Clearly it is important to use a screw, head and die of correct design in order to obtain a good finish.

ALCUDIA® PE-003 meets the following standards: ISO 1872 PE KN 18D022; ASTM D 1248 I,A3 Grade E5.

Главная Информация

Характеристики	Оптическая производительность
	Обрабатываемость, хорошая
	Crosslinkable
	Соответствие пищевого контакта
	Без добавления присадок
	Отличный внешний вид
Используется	Упаковка
	Пленка
	Ламинат
	Изоляция низкого напряжения
	Применение проводов и кабелей
	Литая пленка
	Усадочная пленка
Рейтинг агентства	ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 3, класс E5
	ISO 1872 PE KN 18D022
	Европейский пищевой контакт, не Номинальный

Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0 - 2.4	g/10 min	ISO 1133
---	-----------	----------	----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	14.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	500	%	ISO 527-2
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	> 0.50		ASTM D1894

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield, 30 µm, blown film	10.0	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 30 µm, blown film	10.0	MPa	ISO 527-3
MD: 30 µm, blown film	29.0	MPa	ISO 527-3
TD: 30 µm, blown film	20.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Broken, 30 µm, blown film	200	%	ISO 527-3
TD: Broken, 30 µm, blown film	550	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (30 µm, Blown Film)	90	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD: 30 µm, blown film	3.0	N	ISO 6383-2
TD: 30 µm, blown film	1.3	N	ISO 6383-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	91.0 - 92.0	°C	ISO 306/A

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	> 22	kV/mm	EN 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.0E-4		ASTM D150

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 30.0 µm, Blown Film)	60		ASTM D2457
Haze (30.0 µm, Blown Film)	8.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 30µm film with a blow up ratio of 2.25:1 and a frost line height of 40cm.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	150	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200	°C
Температура адаптера	220	°C
Температура расплава	150 - 180	°C
Температура матрицы	220	°C

NOTE

1. 50 Hz

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat