

## ALTECH® PC ECO 1000/121 UV IM

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALTECH®PC ECO 1000/121 UV IM is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PC ECO 1000/121 UV IM include electrical/electronic applications, housing, engineering/industrial accessories, outdoor applications and lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

environmental protection/green

ROHS certification

Impact modification

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Применение освещения Электрическое/электронное применение Аксессуары Наружное применение Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	40	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

--	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-40°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-20°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	No Break		ISO 179/1eU
-40°C	No Break		ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	122	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.0 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	110	°C
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80 - 120	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

