

Texin® 985

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Texin 985 resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane with a Shore hardness of approximately 85A. It can be processed by injection molding, extrusion, or blow molding.

Главная Информация	
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая стойкость к истиранию Хорошая гибкость Хорошая ударпрочность Хорошая прочность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Устойчивость к гидролизу Соленая вода/спрей
Используется	Обувь Прокладки Шланг Трубка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Утверждено NSF 61
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 2.54 mm	0.80	%	
Across Flow : 2.54 mm	0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ASTM D2240, ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790, ISO 178
-30°C	59.0	MPa	
23°C	26.9	MPa	
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel	30.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel	30.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
50% Strain	4.80	MPa	ISO 37, ASTM D412
100% Strain	5.50	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% Strain	9.70	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	38.6	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	590	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- ¹	87.6	kN/m	ASTM D624
--	88	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr ²	16	%	
23°C, 22 hr	19	%	
70°C, 22 hr ³	40	%	
70°C, 22 hr	80	%	
Сопrotивляемость Bayshore	45	%	ASTM D2632
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			
100°C, 70 hr	4.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% Strain, 100°C, 70 hr	-10	%	ASTM D573
300% Strain, 100°C, 70 hr	0.0	%	ASTM D573
100°C, 168 hr	7.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% Strain, 100°C, 168 hr	-5.0	%	ASTM D573
300% Strain, 100°C, 168 hr	7.0	%	ASTM D573
100°C, 336 hr	3.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% Strain, 100°C, 336 hr	2.0	%	ASTM D573
300% Strain, 100°C, 336 hr	8.0	%	ASTM D573
100°C, 504 hr	-6.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% Strain, 100°C, 504 hr	-10	%	ASTM D573
300% Strain, 100°C, 504 hr	15	%	ASTM D573
125°C, 70 hr	-37	%	ASTM D573, ISO 216
100% Strain, 125°C, 70 hr	4.0	%	ASTM D573

300% Strain, 125°C, 70 hr	20	%	ASTM D573
125°C, 168 hr	-58	%	ASTM D573, ISO 216
100% Strain, 125°C, 168 hr	4.0	%	ASTM D573
300% Strain, 125°C, 168 hr	8.0	%	ASTM D573
125°C, 336 hr	-67	%	ASTM D573, ISO 216
100% Strain, 125°C, 336 hr	-16	%	ASTM D573
300% Strain, 125°C, 336 hr	-8.0	%	ASTM D573
125°C, 504 hr	-70	%	ASTM D573, ISO 216
100% Strain, 125°C, 504 hr	-15	%	ASTM D573
300% Strain, 125°C, 504 hr	-10	%	ASTM D573
100% Strain 100°C, 70 hr	-10	%	ISO 216
300% Strain 100°C, 70 hr	0.0	%	ISO 216
100% Strain 100°C, 168 hr	-5.0	%	ISO 216
300% Strain 100°C, 168 hr	7.0	%	ISO 216
100% Strain 100°C, 336 hr	2.0	%	ISO 216
300% Strain 100°C, 336 hr	8.0	%	ISO 216
100% Strain 100°C, 504 hr	-10	%	ISO 216
300% Strain 100°C, 504 hr	15	%	ISO 216
100% Strain 125°C, 70 hr	4.0	%	ISO 216
300% Strain 125°C, 70 hr	20	%	ISO 216
100% Strain 125°C, 168 hr	4.0	%	ISO 216
300% Strain 125°C, 168 hr	8.0	%	ISO 216
100% Strain 125°C, 336 hr	-16	%	ISO 216
300% Strain 125°C, 336 hr	-8.0	%	ISO 216
100% Strain 125°C, 504 hr	-15	%	ISO 216
300% Strain 125°C, 504 hr	-10	%	ISO 216
Изменение максимального удлинения в воздухе			ASTM D573, ISO 216
100°C, 70 hr	18	%	
100°C, 168 hr	16	%	
100°C, 336 hr	24	%	
100°C, 504 hr	16	%	
125°C, 70 hr	19	%	
125°C, 168 hr	16	%	
125°C, 336 hr	16	%	
125°C, 504 hr	2.0	%	
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 216
Shore D, 100°C, 70 hr	-4.0		
Shore D, 100°C, 168 hr	-5.0		

Shore D, 100°C, 336 hr	-4.0	
Shore D, 100°C, 504 hr	-4.0	
Shore D, 125°C, 70 hr	-5.0	
Shore D, 125°C, 168 hr	-5.0	
Shore D, 125°C, 336 hr	-7.0	
Shore D, 125°C, 504 hr	-7.0	
Изменение прочности на растяжение		ASTM D471, ISO 175
23°C, 70 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	-4.0	%
100% Strain, 23°C, 70 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	13	%
300% Strain, 23°C, 70 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	15	%
23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-38	%
100% Strain, 23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-5.0	%
300% Strain, 23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	1.0	%
23°C, 168 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	3.0	%
100% Strain, 23°C, 168 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	0.0	%
300% Strain, 23°C, 168 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	3.0	%
23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-34	%
100% Strain, 23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-13	%
300% Strain, 23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-4.0	%
23°C, 336 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	12	%
100% Strain, 23°C, 336 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	-4.0	%
300% Strain, 23°C, 336 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	2.0	%
23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	-50	%
100% Strain, 23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	-23	%
300% Strain, 23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	-14	%
23°C, 504 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	13	%
100% Strain, 23°C, 504 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	7.0	%

300% Strain, 23°C, 504 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	4.0	%
23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-36	%
100% Strain, 23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-15	%
300% Strain, 23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-10	%
100°C, 70 hr, in ASTM #1 Oil	-8.0	%
100% Strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 Oil	-15	%
300% Strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 Oil	14	%
100°C, 70 hr, in ASTM #3 Oil	-6.0	%
100% Strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 Oil	-20	%
300% Strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 Oil	13	%
100°C, 168 hr, in ASTM #1 Oil	-24	%
100% Strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 Oil	-20	%
300% Strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 Oil	14	%
100°C, 168 hr, in ASTM #3 Oil	-15	%
100% Strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #3 Oil	-10	%
300% Strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #3 Oil	23	%
100°C, 336 hr, in ASTM #1 Oil	-28	%
100% Strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 Oil	1.0	%
300% Strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 Oil	25	%
100°C, 336 hr, in ASTM #3 Oil	-23	%
100% Strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #3 Oil	-16	%
300% Strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #3 Oil	10	%
100°C, 504 hr, in ASTM #1 Oil	-30	%
100% Strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 Oil	-3.0	%
300% Strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 Oil	23	%
100°C, 504 hr, in ASTM #3 Oil	-44	%
100% Strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 Oil	-20	%

300% Strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 Oil	-4.0	%
Изменение максимального удлинения		ASTM D471, ISO 175
23°C, 70 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	-14	%
23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-7.0	%
23°C, 168 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	0.0	%
23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-7.0	%
23°C, 336 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	3.0	%
23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	-10	%
23°C, 504 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	8.0	%
23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-3.0	%
100°C, 70 hr, in ASTM #1 Oil	12	%
100°C, 70 hr, in ASTM #3 Oil	14	%
100°C, 168 hr, in ASTM #1 Oil	7.0	%
100°C, 168 hr, in ASTM #3 Oil	15	%
100°C, 336 hr, in ASTM #1 Oil	12	%
100°C, 336 hr, in ASTM #3 Oil	22	%
100°C, 504 hr, in ASTM #1 Oil	17	%
100°C, 504 hr, in ASTM #3 Oil	29	%
Изменение твердости дюрометра		ASTM D471, ISO 175
Shore D, 23°C, 70 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	-2.0	
Shore D, 23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-8.0	
Shore D, 23°C, 168 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	-1.0	
Shore D, 23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-8.0	
Shore D, 23°C, 336 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	0.0	
Shore D, 23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	-10	
Shore D, 23°C, 504 hr, in Reference Fuel A (Isooctane)	-1.0	
Shore D, 23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-9.0	
Shore D, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 Oil	-8.0	
Shore D, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 Oil	-10	
Shore D, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 Oil	-8.0	
Shore D, 100°C, 168 hr, in ASTM #3 Oil	-13	

Shore D, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 Oil	-9.0		
Shore D, 100°C, 336 hr, in ASTM #3 Oil	-14		
Shore D, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 Oil	-82		
Shore D, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 Oil	-15		
Изменение объема			
23°C, 70 hr, in Reference Fuel A	3.0	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	43	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 168 hr, in Reference Fuel A	4.0	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	44	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 336 hr, in Reference Fuel A	6.0	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	44	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 504 hr, in Reference Fuel A	7.0	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	45	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM Oil #1	0.0	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, in ASTM Oil #3	17	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, in ASTM Oil #1	0.0	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, in ASTM Oil #3	19	%	ASTM D471
100°C, 336 hr, in ASTM Oil #1	0.0	%	ASTM D471
100°C, 336 hr, in ASTM Oil #3	20	%	ASTM D471
100°C, 504 hr, in ASTM Oil #1	0.0	%	ASTM D471
100°C, 504 hr, in ASTM Oil #3	20	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, in ASTM #1 Oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM #3 Oil	17	%	ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #1 Oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #3 Oil	19	%	ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #1 Oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #3 Oil	20	%	ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #1 Oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #3 Oil	20	%	ISO 175
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -68.0	°C	ASTM D746, ISO 974
Температура перехода стекла	-46.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 4
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сжимающая нагрузка			ASTM D575
10% Deflection	2.07	MPa	
15% Deflection	3.10	MPa	
2% Deflection	0.345	MPa	
20% Deflection	4.31	MPa	

25% Deflection	5.52	MPa
5% Deflection	1.03	MPa
50% Deflection	16.5	MPa

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	93.0 to 104	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 to 193	°C
Средняя температура	182 to 199	°C
Передняя температура	182 to 204	°C
Температура сопла	185 to 207	°C
Температура обработки (расплава)	193 to 210	°C
Температура формы	16.0 to 43.0	°C
Давление впрыска	41.4 to 103	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	27.6 to 55.2	MPa
Back Pressure	5.52	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm
Тонаж зажима	4.1 to 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 to 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.0:1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.0 to 104	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	182 to 199	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 to 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182 to 210	°C
Температура расплава	190 to 205	°C
Температура матрицы	188 to 210	°C

NOTE	
1.	Die C
2.	Post-cured 16 hr at 230°F
3.	Post-cured 16 hr at 230°F
4.	Rate A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

