

NORYL™ NH4030R resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Non halogenated flame retardant and Mold release ability improved NORYL product

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий Пресс-форма		
Характеристики	Огнестойкий Хороший выпуск пресс-формы Без галогенов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	60.0	MPa	Internal Method
Удлинение при растяжении (Break)	27	%	Internal Method
Флекторный модуль	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	87.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	240	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	100	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹	PLC 6		ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm, Testing by SABIC	V-1		
1.20 mm	V-0		
2.50 mm	5VB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	98.9 to 104	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	238 to 288	°C
Средняя температура	249 to 293	°C
Передняя температура	260 to 299	°C
Температура сопла	271 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 299	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1. Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

