

TAROLOX 111 G7 DX02

35% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PET glass fiber reinforced 35%, self extinguishing V0 without PBDE/PBDF, high temperature resistance, good flow, very good mechanical, thermal and electrical properties, low moisture absorption, good dimensional stability. Product must be dried before moulding.

UL94 V0 approved all colours at 1,5 mm - V2 at 0,75 mm. UL 746B under testing.

Available: all colors, heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100038188		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Стабилизация тепла		
	Высокая термостойкость		
	Низкое поглощение влаги		
	Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20 to 0.30	%	
Across Flow	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570, ISO 62
Granule Humidity	< 0.030	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	12000	MPa	ASTM D790, ISO 178

Флекторный стресс			
--	190	MPa	ISO 178
Break	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	70	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	243	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	246	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ¹
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	100 to 130	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

