

Starex GR-4020H

Стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex GR-4020H is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219535		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955, ISO 2577
Содержание золы	20.0		ASTM D5630
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5400	MPa	ASTM D638
--	5500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	83.0	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	83.0	MPa	ASTM D638
Break	100	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.0	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	5300	MPa	ASTM D790
-- ⁶	5800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	110	MPa	ASTM D790
-- ⁸	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁹ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
0°C, 3.18 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	103	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	101	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	102	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
1.50 mm	HB	UL 94
3.00 mm	HB	
6.00 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	180 to 190	°C
Средняя температура	200 to 210	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура сопла	240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

- 5.0 mm/min
- 5.0 mm/min
- 5.0 mm/min
- 5.0 mm/min
- 2.8 mm/min

6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat