

Ranger PBT PBT-201-G20 202

Polybutylene Terephthalate

Beijing Ranger Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

Unreinforced grades have abundant strength and flexibility, and have strong characteristics against brittleness.

UL-certified slow-burning(94HB) and self-extinguishing grades(94V-0,V-2) exist, and electrical properties exhibited are the highest of any thermoplastic. Low water absorption is exhibited, and excellent electrical properties(CTI and GWIT) are retained over extended periods of usages, even with widely varied temperature and humidity conditions.

The surface of molded products is smooth, and a low coefficient of friction is exhibited.As the amount of froction is low, PBT is suitable for use in application requiring friction and wear properties.

The material is exceptionally reliable, with small in-use dimensional variation, and superior molding stability and dimensional precision.

Long-term chemical resistance is exceptional, and at room temperature, there is almost no degradation in properties after.

Both unreinforced and reinforced grades exhibit exceptional flowability, and excellent processability.

Application:VCD drive frames\ Connectors\ Trimmers\ Switch buttons for gas-fired instantaneous water heaters\ Relay blocks\ Driers\ Rectifiers\ Outer handles\ Height sensor cases\ Door mirror stays\ Drive component housings\ Energy saving lamp.

Главная Информация			
UL YellowCard	E255317-100032018		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкий коэффициент трения</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Охрана окружающей среды</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Низкий или не впитывающий</p> <p>Отличный внешний вид</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Чехол</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	105	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	7000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	160	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	8.0	kJ/m ²	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность	50	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	212	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	203	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (2.00 mm)	1.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (50 Hz)	0.020		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	225 - 250	°C	
Средняя температура	225 - 250	°C	
Передняя температура	225 - 250	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Back Pressure	6.00 - 18.0	MPa	
Screw Speed	< 100	rpm	
Инструкции по впрыску			

Injection Time: 3 to 15 sec Time Pressure: 2 to 5 sec Total Cycle: 15 to 50 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

