

EMERGE™ PC/ABS 7100

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7100 advanced resin exhibits a balance of properties between impact strength, heat resistance and processability. Its superior natural base color and lot-to-lot color consistency makes it ideally suited for producing very consistent colored parts. It has excellent flow and is ideal for injection molding in thin-wall applications, such as portable electronic devices.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54680-469947	E206114-228269	
Характеристики	<p>Хорошая технологичность</p> <p>Высокий поток</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая ударопрочность</p>		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	4.5	g/10 min	
260°C/5.0 kg	25	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	50.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	4.0	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	50	%	
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm, Injection Molded	290	J/m	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	480	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded	116	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded	95.0	°C	
Викат Температура размягчения	133	°C	ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость ³ (1.00 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение
Температура сушки	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C
Температура формы	48.9 to 90.6	°C

NOTE	
1.	51 mm/min
2.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
3.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

