

# TOTAL Polyethylene Lotrine® Q2018 C

Linear Low Density Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

## Описание материалов:

Lotrène ® Q2018 C is an ethylene-butene copolymer produced in a gas phase reactor. It is designed for delivering competitive performance in most cast film applications.

Lotrène ® Q2018 C can be processed at high output rates with moderate extrusion pressure, good bubble stability and gauge control on cast film machine designed for LLDPE.

Lotrène ® Q2018 C can advantageously be blended with LDPE or other PE resins used in blown film mono extrusion or coextrusion to improve film properties.

Lotrène ® Q2018 C is suited for many applications in the field of consumer, industrial, food or hygiene packaging as well as stretch film and non-packaging applications like agricultural films e.g. mulching films.

Главная Информация	
Добавка	Устойчивость к окислению
Характеристики	Бутене комномер
	Устойчивость к окислению
Используется	Упаковка
	Пленка
	Промышленное применение
	Сельскохозяйственное применение
Метод обработки	Пищевая упаковка
	Экструзионная пленка
	Выдувная пленка
	Кокструзионное формование
	Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Модуль растяжения			ISO 178
1% secant, MD: 20 µm, cast film	165	MPa	ISO 178
1% secant, TD: 20 µm, cast film	170	MPa	ISO 178
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield, 20 µm, cast film	9.70	MPa	ISO 527-3

TD: Yield, 20 µm, cast film	9.60	MPa	ISO 527-3
MD: Fracture, 20 µm, cast film	37.0	MPa	ISO 527-3
TD: Fracture, 20 µm, cast film	23.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Fracture, 20 µm, cast film	330	%	ISO 527-3
TD: Fracture, 20 µm, cast film	670	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart <sup>1</sup> (20 µm, Cast Film)	35	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD : 20.0 µm	12.0	kN/m	ISO 6383-2
TD : 20.0 µm	193.0	kN/m	ISO 6383-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения <sup>2</sup>	100	°C	ASTM D1525
Температура плавления	121	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 20.0 µm, Cast Film)	92		ASTM D2457
Haze (20.0 µm, Cast Film)	1.8	%	ISO 14782

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	180 - 250	°C
----------------------	-----------	----

### Инструкции по экструзии

Line speed: > 400 m/min Die gap: > 0.8 mm Film properties are measured on cast line with following parameters: 30 mm screw diameter, L/D = 30:1, die length = 600 mm, die gap = 0.8 mm, line speed = 50 m/min, temperature setting = 180-230°C. Melt temperature = 250 °C and Chill roll temperature = 25 °C

### NOTE

1.	F50
2.	A120

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat