

LNP™ THERMOCOMP™ WF006 compound

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP WF006 is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Glass Fiber.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101284436		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.28	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	191	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	222	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	203	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 - 232	°C	
Средняя температура	243 - 254	°C	

Передняя температура	260 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	238 - 266	°C
Температура формы	82.2 - 98.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

