

LNP™ LUBRICOMP™ JCL36E compound

30% углеродное волокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* JCL36E is a compound based on Polyethersulfone (PES) resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound JCL-4036

Product reorder name: JCL36E

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101344697		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.55	g/cm ³	
--	1.54	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.010 to 0.030	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	26900	MPa	ASTM D638
--	26300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	142	MPa	ASTM D638
Yield	145	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	142	MPa	ASTM D638
Break	145	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	0.59	%	ASTM D638

Yield	0.57	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	0.59	%	ASTM D638
Break	0.58	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	23400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	22900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	213	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	199	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	198	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.34		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.36		
Коэффициент износа-Шайба	25.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	6.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	320	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	5.30	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	279	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	280	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	270	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	270	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	2.7E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	360 to 371	°C	
Передняя температура	371 to 382	°C	
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C	

Температура формы	138 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

