

## VALOX™ 357X resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

VALOX 357X is an impact modified, flame retarded PBT+PC blend. Applications like bobbins, switches and enclosures.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100963601	E45329-101284020	
Добавка	Огнестойкий Модификатор удара		
Характеристики	Огнестойкий Модификация удара		
Используется	Бобины Корпуса Переключатели		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/5.0 kg	9.6	g/10 min	
265°C/5.0 kg	13	g/10 min	
266°C/5.0 kg	13	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	
265°C/5.0 kg	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	1.1 to 1.8	%	
Flow : 3.20 mm	1.0 to 1.4	%	
Across Flow <sup>2</sup>	0.90 to 1.8	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ISO 2039-2

Твердость мяча (Н 358/30)	115	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>3</sup>	2000	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>4</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	40.0	MPa	ASTM D638
Break	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>6</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>7</sup>	30	%	ASTM D638
Break	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>8</sup>	2100	MPa	ASTM D790
-- <sup>9</sup>	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>10</sup>	78.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	33.0	mg	Internal Method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>11</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA, ISO 179/2C
23°C <sup>12</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>13</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU, ISO 179/2U
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
0°C	190	J/m	ASTM D256
23°C	500	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>14</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>15</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>16</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U

23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	35.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>17</sup>	135	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>18</sup>	130	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>19</sup>	85.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>20</sup>	85.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	180	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 13 <sup>21</sup>
--	145	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 14 <sup>22</sup>
--	150	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	34	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.00		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	3.00		IEC 60250
60 Hz	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			

1 MHz	0.013		ASTM D150
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	1.3E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление <sup>23</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	225	V	
Solution B	100	V	
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
2.50 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	310	Pa·s	ISO 11443
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	230 to 245	°C	
Средняя температура	240 to 255	°C	
Передняя температура	245 to 265	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Tensile Bar		
2.	Tensile Bar		
3.	50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		

5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	Type I, 50 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	120*10*4 mm
18.	80*10*4 mm
19.	120*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
22.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
23.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

