

TECHNYL® C 548B BLACK

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 548B Black is an unreinforced polyamide 6, high viscosity, for extrusion blow-moulding. This product is available in black color.

Главная Информация				
Характеристики	Сверхвысокая прочность Высокая ударопрочность Хорошая прочность расплава Ударопрочность при низкой температуре Топливное сопротивление Маслостойкость Вязкость, высокая			
Используется	Применение выдувного формования Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal method
Vertical flow direction	1.3	--	%	Internal method
Flow direction	1.2	--	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.2	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.960	--		Internal method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Yield)	55.0	45.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	150	--	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	1750	850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	45.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	20	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	92 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	90 kJ/m ²	No Break		ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	--	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.12		IEC 60250
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080		%	
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 220		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 240		°C	
Температура адаптера	220 - 240		°C	
Температура матрицы	215 - 235		°C	
Инструкции по экструзии				
Head Temperature: 220 to 240°C Blow Molding Mold Temperature: 40 to 60°C				

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

