

Teflon® FEP 9302

Perfluoroethylene Propylene Copolymer

DuPont Fluoropolymers

Описание материалов:

For inventory control purposes product name may be followed by an X.

Products labeled FEP 9302 and FEP 9302 X are equivalent and all information in this document is applicable to both.

Typical Application

Tubes, piping, linings, bellows, valves and other components for the chemical industry. Jackets for Wire and Cable applications demanding a high degree of stress crack resistance.

DuPont Teflon® FEP 9302 is a melt-processible copolymer of tetrafluoroethylene and hexafluoropropylene without additives that meets the requirements of ASTM D 2116 type IV.

It offers the excellent combination of properties characteristic of Teflon® fluoropolymer resins: non-ageing characteristics, chemical inertness, exceptional dielectric properties, low flammability, heat resistance, toughness and flexibility, low coefficient of friction, non-stick characteristics, negligible moisture absorption and excellent weather resistance.

Teflon® FEP 9302 is used in the chemical industry for applications such as chemical linings, bellows, valve components, pipes and tubing. In demanding Wire and Cable applications, requiring a very high degree of stress crack resistance, it can be used as a material for jacketing.

Thanks to its combination of viscosity and stress crack resistance, it can be processed at faster rates and higher extrusion line speeds than many FEP grades with comparable stress crack resistance performance.

Stress crack resistance is an important element in establishing end-use performance. Experience shows that the MIT folding endurance or flex life test, performed on a thin film of resin, has established a good correlation with extensive cable testing. The higher the MIT flex life, the higher the stress-crack resistance of the resin. MIT test results should be viewed as a guide to comparative performance of the various grades of resin. We recommend that for applications involving repeated thermal and flex cycling, specific tests on the final cable always should be undertaken. See also DuPont's bulletin "Grade selector for Wire and Cable applications."

Главная Информация

UL YellowCard	E54681-101706146
Характеристики	Сополимер Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая химическая стойкость Хорошие электрические свойства Хорошая гибкость Хорошая прочность Хорошая устойчивость к погоде Высокая термостойкость Низкое трение Низкое поглощение влаги
Используется	Кабельный кожух Вкладыши Трубопроводы Трубка Применение проводов и кабелей

Рейтинг агентства	ASTM D 2116 Тип IV EC 10/2011 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,155		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдвунное формование Прессформа сжатия Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (372°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D2116, ISO 12086
Поглощение воды (24 hr)	< 0.010	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	56		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 12086
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	330	%	ASTM D638, ISO 12086
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256, ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура непрерывного использования ¹	205	°C	
Температура плавления ²	260	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			
0.250 mm ³	> 100	kV/mm	ASTM D149
0.250 mm	> 100	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150, IEC 60250
1 kHz	2.03		
1.00 GHz	2.03		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150, IEC 60250
1 kHz	5.0E-5		
1.00 GHz	7.0E-4		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ⁴	V-0		UL 94
Индекс кислорода	> 95	%	ASTM D2863, ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Критическая частота сдвига (372 °C)	12.0	sec ⁻¹	Internal Method
Направляющий диапазон DDR			
for cable extrusion	3.00 to 8.00		
for jacket extrusion	20.0 to 60.0		
MIT Складной Выносливость-Пленка(200,0 мкм)	1.0E+5	Cycles	ASTM D2176

NOTE

The continuous service temperature is based on accelerated heat-aging tests, and represents the temperature at which tensile strength and ultimate elongation retains 50% of the original values, after 20 000 h thermal aging When considering the use of Teflon ® FEP at elevated temperatures especially in combination with mechanical, electrical or chemical exposure, preliminary testing should be done to verify suitability.

1.

2.

ASTM D4591 / D3418

3.

Method A (Short-Time)

4.

- These results are based on laboratory tests, under controlled conditions, and do not reflect performance under actual fire conditions.- Current rating is a typical theoretical value

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat