

## VALOX™ V3004 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Unfilled PBT modified with elastomer. Targeted for flexible hinge, automotive connectors, film applications.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Разъемы		
	Пленка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	21.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	2.1 to 2.7	%	
Across Flow : 3.20 mm	2.1 to 2.7	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.20	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	22.0	MPa	ASTM D638
Break	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	4.0	%	ASTM D638
Yield	3.7	%	ISO 527-2/50

Break <sup>5</sup>	300	%	ASTM D638
Break	200	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	74.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	82.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	45	J/m	ASTM D256
23°C	51	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	60.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	52.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	48.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	167	°C	ASTM D1525 <sup>13</sup>
--	110	°C	ISO 306/B50
--	170	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	238 to 254	°C	
Средняя температура	243 to 260	°C	
Передняя температура	249 to 266	°C	
Температура сопла	243 to 260	°C	

Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	48.9 to 76.7	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

