

LNP™ LUBRICOMP™ OX97635 compound

Фирменная

Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* OX97635 is a compound based on Polyphenylene Sulfide resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-O-97635

Product reorder name: OX97635

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.44	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.060	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	23000	MPa	ASTM D638
--	26200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	121	MPa	ASTM D638
Break	165	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	0.80	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	24500	MPa	ASTM D790
--	25900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	253	MPa	ASTM D790

--	260	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.36		
vs. Itself - Static	0.32		
Коэффициент износа-Шайба	47.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	400	J/m	ASTM D4812
23°C ³	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	4.50	J	ASTM D3763
--	2.19	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	269	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	265	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

