

Next Nylon 66 Prime Series PXIM-01NC

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 UnFilled impact modified Natural Compound

Product Applications

This grade is widely used all sector of industries such as Sports and leisure applications ski component, ski and surf binding, Toy application, battery gasket, Fastners etc

Benefits

Good impact resistance, Fast cycle

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Хорошая ударопрочность
	Модификация удара
Используется	Крепежные детали
	Спортивные товары
	Игрушки
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.5	--	%	
Across Flow	1.5	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Saturation ¹	4.9	--	%	

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	85	--		
R-Scale	110	--		

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
--------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение	65.0	50.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2100	1100	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	90.0	70.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	250 J/m	No Break		ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	175	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	92.0	--	°C	
Температура плавления	260	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

