

Badadur® PBT8

Polybutylene Terephthalate

Bada AG

Описание материалов:

Medium viscosity, standard injection moulding grade with good mechanical properties

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	2650	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Yield, 23°C)	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение ³ (Yield, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве ⁴ (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс ⁵ (23°C)	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁸			ISO 180/1A
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁹			
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ¹⁰	223	°C	ISO 3146
CLTE ¹¹			DIN 53752

Flow : 4.00 mm	1.4E-4	cm/cm/°C
Transverse : 4.00 mm	1.4E-4	cm/cm/°C
Максимальная температура обслуживания		
20000 hrs	120	°C
some hours	160	°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹²	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹³	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹⁴	24	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹⁵ (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹⁶ (1 MHz)	0.018		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm ¹⁷	HB		
1.60 mm ¹⁸	HB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE	
1.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
4.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80 x 10 x 4 mm
8.	80x10x4 mm
9.	110x10x4mm
10.	10 K/min, compound for moulding
11.	>=10x10x4 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm

14.	80x80x1 mm
15.	80x80x1 mm
16.	80x80x1 mm
17.	125x13x.8 mm
18.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat