

Santoprene™ 101-87

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a hard, black, universal thermoplastic vulcanized elastomer (T PV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250498
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Изоляция Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошая прочность на разрыв Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости
Используется	Электрические компоненты Диафрагма Фитинги для труб Подвижный шарнир Детали бытовой техники Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Наружное применение Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8 UL QMTT2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E86313 E80017
Внешний вид	Черный

Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование
	Многokrатное литье под давлением
	Кокстрозионное формование
	Экструзия
	Экструзионное выдувное формование
	Экструзионный лист
	Термоформовка
	Экструзионное формование профиля
	Вакуумная формовка
	Литье под давлением
Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.958	g/cm ³	ASTM D792
--	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Сопrotивление моющим средствам	f4		UL 2157
Сопrotивление моющим средствам	f3		UL 749

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	93		ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	7.10	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	15.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	580	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C ¹	52.0	kN/m	ASTM D624
23°C ²	52	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr ³	36	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr ⁴	44	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr ⁵	36	%	ISO 815
125°C, 70 hr ⁶	44	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-15	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-16	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	2.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение прочности на растяжение (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-29	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-32	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	48	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	48	%	ISO 1817
Непрерывное сопротивление верхней температуры (1008 hr)	135	°C	SAE J2236
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-54.0	°C	ASTM D746, ISO 812
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.00 mm	90.0	°C	UL 746
1.50 mm	90.0	°C	UL 746
3.00 mm	95.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	30	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1.98 mm)	2.60		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 5		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.00 mm	PLC 4		UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94

3.00 mm

HB

UL 94

Дополнительная информация

ISO 10, ASTM die C.25% REACH. REACH.

Юридическое заявление

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	182	°C
Средняя температура	188	°C
Передняя температура	193	°C
Температура сопла	199 - 235	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	204	°C
Температура матрицы	210	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC.

NOTE	
1.	C mould
2.	Method B, right-angle specimen (cut)

3.	Type 1
4.	Type 1
5.	Type a
6.	Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat