

SCHULAMID® PPA GF 33

33% из стекловолокна

Polyphthalamide

A. Schulman Europe

Описание материалов:

Polyphthalamid with 33% GF, high stiffness and strength at high temperatures, heatstabilized, high chemical resistance

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13700	12000	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	195	162	МПа	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	1.6	%	ISO 527-2/1A/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	37	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, annealing, 3.30mm ¹	297	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	280	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, annealed, 3.20mm	285	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	303	--	°C	ISO 306/B
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	120		°C	
Время сушки	3.0 - 4.0		hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 - 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура обработки (расплава)	310 - 345	°C
Температура формы	120 - 160	°C

NOTE

1. Thickness 3.2 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

