

LG ABS XR401F

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Heat Resistance

Application

Electric & Electronic Housing (MWO Door Frame)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248410		
Характеристики	Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	79.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	
-30°C, 6.40 mm	59	J/m	
23°C, 3.20 mm	190	J/m	
23°C, 6.40 mm	170	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	60.0	°C	UL 746

RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.5E+3	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	33	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁶	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.070	%	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	200 to 220	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура сопла	220 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.981 to 2.94	MPa	

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 15 mm/min |
| 4. | 15 mm/min |
| 5. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 6. | Solution A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

