

ALTECH® PA66 C 2030/116 GF30

30% стекловолокно

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH® PA66 C 2030/116 GF30 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALTECH® PA66 C 2030/116 GF30 include automotive, engineering/industrial parts and housings.

Characteristics include:

Eco-Friendly/Green

REACH Compliant

RoHS Compliant

Impact Modified

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения Корпуса Детали Насоса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	27.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	7.0	kJ/m ²	
-40°C	6.0	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength ISO 179/1eU

-- 50 kJ/m²

-40°C 45 kJ/m²

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	235	°C	ISO 75-2/A
---------------------------------------------------	-----	----	------------

Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B50
-------------------------------	-----	----	-------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C
-------------------------------------	------	----

Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 12	hr
-------------------------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
--------------------------------------	------	---

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 120	°C
-------------------	-------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

