

Iupilon® N-9

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon®N-9 is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Iupilon®The main features of the N-9 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E41179-558942
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.3	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	2.90	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Vertical flow direction: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Flow direction: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.17	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	68.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	7.2	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	90	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	98.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	151	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	137	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	3.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	4.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			
100 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	8.0E-4		IEC 60250
1 MHz	7.9E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)			
	V-0		UL 94

Дополнительная информация

N-9R: Mold ReleaseN-9U(R): UV Stabilized

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

