

## Borealis PP EH105AEB

10% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

EH105AEB is a 10% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Жесткий, хороший</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Устойчивость к царапинам</p> <p>Отличный внешний вид</p>		
Используется	<p>Забор для автомобильных дорожных ограждений</p> <p>Автомобильные внешние части</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.950	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	36	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	17.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	21.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A

-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	51	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	83.0	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/Ae

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Воспламеняемость	100	mm/min	ISO 3795
------------------	-----	--------	----------

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску
-----------------------

Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 220 - 260 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

NOTE
------

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

