

## VALOX™ 745 resin

30% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

**SABIC Innovative Plastics** 

## Описание материалов:

VALOX 745 is 30% mineral filled PBT injection moulding resin with improved toughness and low warpage. Applications: telephone ringer frames, card racks.

Главная Информация				
UL YellowCard	E45329-236612			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Низкий уровень защиты			
	Хорошая прочность			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.46	g/cm³	ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR)				
(250°C/2.16 kg)	5.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal method	
Flow	1.2 - 1.7	%	Internal method	
Transverse flow	1.2 - 1.7	%	Internal method	
Поглощение воды			ISO 62	
Saturated, 23°C	0.90	%	ISO 62	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ISO 2039-2	
Твердость мяча (Н 358/30)	124	МРа	ISO 2039-1	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	3700	MPa	ISO 527-2/1	
Tensile Stress (Break)	50.0	MPa	ISO 527-2/5	
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2/5	
Флекторный модуль <sup>2</sup>	3400	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178	
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	26.0	mg	Internal method	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	



Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1U
-30°C	50	kJ/m²	ISO 180/1U
23°C	50	kJ/m²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	120	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	65.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
	138	°C	ISO 306/B50
	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	23	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
100 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.014		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94



3.00 mm	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода			
свечения (3.20 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	240 - 260	°C	
Средняя температура	255 - 280	°C	
Передняя температура	260 - 280	°C	
Температура сопла	265 - 275	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 285	°C	
Температура формы	60.0 - 110	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4		
5.	120*10*4 mm		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

