

LNP™ LUBRICOMP™ DCP32 compound

10% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DCP32 is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE/Silicone, 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DCL-4532

Product reorder name: DCP32

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.54	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.43	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7580	MPa	ASTM D638
--	7470	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	91.7	MPa	ASTM D638
Yield	93.0	MPa	ISO 527-2
Break	91.7	MPa	ASTM D638
Break	93.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.1	%	ASTM D638
Yield	2.2	%	ISO 527-2
Break	2.1	%	ASTM D638

Break	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6210	MPa	ASTM D790
--	6700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	138	MPa	ASTM D790
--	142	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.36		
vs. Itself - Static	0.37		
Коэффициент износа-Шайба	49.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C ³	29	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	18.6	J	ASTM D3763
--	5.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	148	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	144	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	

Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat