

## Sindustris PP HM5303W

30% полезных ископаемых

Polypropylene

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PP HM5303W is a Polypropylene material filled with 30% mineral. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PP HM5303W are:

Good Weather Resistance

Impact Resistant

Typical application of Sindustris PP HM5303W: Automotive

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование   | Минеральный, 30% наполнитель по весу                    |                   |                 |
| Характеристики  | Хорошая устойчивость к погоде<br>Высокая ударопрочность |                   |                 |
| Используется  | Детали интерьера автомобиля                             |                   |                 |
| Номер файла UL  | E306922   |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением                                     |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.13  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)                     | 15  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                                    | 0.70 to 0.80  | %                 | ASTM D955       |
| Механические  | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)                 | 21.6  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)                | 45  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)                              | 2840  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (6.40 mm)                              | 32.4  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)                                  | 210   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 138   | °C                | ASTM D648       |
| Инъекция  | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки   | 70.0 to 80.0  | °C                |                 |
| Время сушки   | 3.0 to 4.0  | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность                                  | 0.010   | %                 |                 |

|                                  |              |     |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Задняя температура               | 190 to 210   | °C  |
| Средняя температура              | 200 to 230   | °C  |
| Передняя температура             | 200 to 230   | °C  |
| Температура сопла                | 210 to 230   | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 230   | °C  |
| Температура формы                | 40.0 to 60.0 | °C  |
| Back Pressure                    | 29.4 to 58.8 | MPa |
| Screw Speed                      | 30 to 60     | rpm |

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 30 mm/min
4. 30 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat