

LONoy Ionoy 3010

Стекловолокно

Polycarbonate + PBT

Kingfa

Описание материалов:

LONoy Ionoy 3010 is a polycarbonate polybutene terephthalate (PC PBT) material, which contains a glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of LONoy Ionoy 3010 are:

flame retardant/rated flame

beautiful

good weather resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Tools

home apps

business/office supplies

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Хорошая окраска		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Отличный внешний вид		
Используется	Оборудование для газонов и сада		
	Электрические компоненты		
	Электропитание/другие инструменты		
	Бизнес-оборудование		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	75.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	3600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	110	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	180	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	700	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	125	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	30	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	245 - 260	°C	
Средняя температура	250 - 270	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	245 - 270	°C	
Температура формы	70.0 - 90.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 280°C Injection Speed: 60 to 100%

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

