

Novodur® P2M-V

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur P2M-V is a medium impact, high gloss injection molding grade with reduced emission

Главная Информация			
Характеристики	Глянцевый Низкий уровень дыма Средняя ударопрочность		
Используется	Автомобильная внутренняя отделка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 2580)	Абс 0, мг, 095-15-16-20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	100	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	2.2	%	
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	22	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	120	kJ/m ²	
23°C	180	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A

-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	23	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	98.0	°C ISO 75-2/B	
1.8 MPa, Annealed	93.0	°C ISO 75-2/A	
Викат Температура размягчения	97.0	°C ISO 306/B50	
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C ISO 11359-2	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность ¹ (1.50 mm)	39	kV/mm IEC 60243-1	
Относительная проницаемость		IEC 60250	
100 Hz	3.10		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания		IEC 60250	
100 Hz	5.0E-3		
1 MHz	8.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V IEC 60112	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	70.0	°C	
Injection Velocity	240	mm/sec	

NOTE

1. Short Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

