

Kangxi® FRPET-30GF

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

Описание материалов:

Kangxi®FRPET-30GF is a polyethylene terephthalate (PET) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region. Kangxi®FRPET-30GF applications include electrical/electronic applications, electrical appliances and the automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high strength

Heat resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Соединитель		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.65	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ²	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	8000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	90	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	220	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
3.2 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.060	%	ASTM D570
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	230 - 270	°C	
Средняя температура	230 - 270	°C	
Передняя температура	230 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80 - 110	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	10 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

