

## MAJORIS BG164

10% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

BG164 is a 10% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding and extrusion profiles. The product is available in black (BG164 - 8229) and natural (BG164) but other colours can be provided on request.

BG164 has been developed for applications where rigidity, very good impact strength.

#### APPLICATIONS

BG164 is intended for components which require very good impact strength, rigidity, dimensional stability.

Suitable applications are:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Profiles

Pipes

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Хорошая ударпрочность Перерабатываемые материалы
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Трубопроводная система Детали бытовой техники Применение в автомобильной области Профиль
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.996	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR)  
(230°C/2.16 kg)

2.0

g/10 min

ISO 1133

#### Механические

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

#### Метод испытания

Tensile Stress (Yield)

50.0

MPa

ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Yield)

5.5

%

ISO 527-2/50

Флекторный модуль

2400

MPa

ISO 178

#### Воздействие

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

#### Метод испытания

Ударная прочность (23°C)

15

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179/1eA

#### Тепловой

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

#### Метод испытания

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed

105

°C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed

60.0

°C

ISO 75-2/A

#### Иньекция

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

Задняя температура

220 - 230

°C

Температура обработки (расплава)

210 - 240

°C

Температура формы

30.0 - 60.0

°C

Скорость впрыска

Slow-Moderate

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat