

## Durethan® DP 2131/20 W1 901317

20% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 20 % glass fibers, injection molding, weather stabilized, improved surface finish

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Отличный внешний вид			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.28	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 260°C, 3.00mm <sup>1</sup>	0.67	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm <sup>2</sup>	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 260°C, 3.00mm <sup>3</sup>	0.22	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm <sup>4</sup>	0.070	--	%	ISO 2577
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	198	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7600	4700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	6400	4100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup>				
3.5% strain	197	110	MPa	ISO 178/A
23°C	212	130	MPa	ISO 178

Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.1	6.4	%	
Поведение горения <sup>8</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GH LR, 14-080, GF20	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>9</sup>	4.00	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>10</sup>	5.00	10.0	J	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	45	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	30	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	30	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	213	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	73.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>11</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.3E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.9E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	2.0E+13	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости (23°C)	3.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.10	9.34		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.74	4.27		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.22		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	0.065		IEC 60250

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C
Температура формы	80.0 - 120		°C

## NOTE

1.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar
2.	150x150x3
3.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar
4.	150x150x3
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	US-FMVSS302
9.	-30°C
10.	23°C
11.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

