

Later 4 G/30-V0

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polybutylene Terephthalate (PBT).

Glass fibres. UL94 V-0 classified, with halogens, PBB/PBDE free. Product UL certified.

Главная Информация		
UL YellowCard	E54080-244030	E54080-244035
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу	
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Огнестойкий	
	Галоген	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.95 to 1.3	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.50	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	10500	MPa	
60°C	7400	MPa	
90°C	4900	MPa	
120°C	3600	MPa	
150°C	2600	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	120	MPa	
Break, 60°C	85.0	MPa	
Break, 90°C	65.0	MPa	
Break, 120°C	50.0	MPa	
Break, 150°C	40.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.5	%	
Break, 60°C	3.5	%	
Break, 90°C	6.0	%	
Break, 120°C	6.0	%	

Break, 150°C	6.0	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	50	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	135	°C	
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	at 60 MPa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		
3.	Without Surfactant		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

