

DOWLEX™ 4056G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™4056G is a linear low density resin, used in high-quality blown films, these blown films require a combination of excellent optical properties, tear strength, sealing and excellent processing performance. The low gel content of DOWLEX 4056G makes it particularly suitable for composite films and other special packaging applications.

Meet the following regulatory requirements:

European Union (EU) No 10/2011

U.S. Food and Drug Administration (U.S. FDA) FCN 741

please refer to the regulations for detailed information.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 741 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.917	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки			Internal method
25 µm	1.70	J	Internal method
50 µm	4.30	J	Internal method
Сила прокола пленки			Internal method
25 µm	8.60	N	Internal method
50 µm	10.8	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки			Internal method
25 µm	103	J/cm ³	Internal method
50 µm	124	J/cm ³	Internal method
Ударное падение Dart			ASTM D1709A
25 µm	250	g	ASTM D1709A
50 µm	370	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 25 µm	280	g	ASTM D1922
MD : 50 µm	650	g	ASTM D1922

TD : 25 μm	420	g	ASTM D1922
TD : 50 μm	750	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ²			
25 μm	105	°C	
50 μm	105	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45°, 25.0 μm ³	81		ASTM D2457
45°, 25.0 μm	65		ASTM D2457
45°, 25.0 μm ⁴	75		ASTM D2457
45°, 50.0 μm	64		ASTM D2457
45°, 50.0 μm ⁵	80		ASTM D2457
45°, 50.0 μm ⁶	71		ASTM D2457
Haze			ASTM D1003
25.0 μm ⁷	4.2	%	ASTM D1003
25.0 μm	6.3	%	ASTM D1003
25.0 μm ⁸	4.2	%	ASTM D1003
50.0 μm	9.6	%	ASTM D1003
50.0 μm ⁹	5.1	%	ASTM D1003
50.0 μm ¹⁰	5.1	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	217	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:217°C
 □□□□:200 mm.
 □□□:2 □ 1

NOTE	
1.	Method B
2.	Realize the temperature of 8.8N/25MM heat sealing strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed (100 mm/s).
3.	LDPE with 20%
4.	LDPE with 40%
5.	LDPE with 20%
6.	LDPE with 40%
7.	LDPE with 20%
8.	LDPE with 40%

9.	LDPE with 20%
10.	LDPE with 40%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

