

## Texin® 288

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin 288 is an aromatic polyester-based thermoplastic polyurethane with a hardness of approximately 88A. It can be processed by injection molding. Extrusion processes are also possible for some applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая гибкость Хорошая стойкость к истиранию Низкая термостойкость Топливное сопротивление Маслостойкость Хорошая прочность		
Используется	Колесо Втулка Шестерня Промышленное применение		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A	88		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	38		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	46.2	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			

1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	40.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	40.0	mg	ASTM D1044
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
100% strain	6.90	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	20.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	46.9	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- <sup>1</sup>	105	kN/m	ASTM D624
--	110	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 22 hr	15	%	ASTM D395
23°C, 22 hr <sup>2</sup>	12	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	52	%	ASTM D395
70°C, 22 hr <sup>3</sup>	21	%	ASTM D395B
Сопrotивляемость Bayshore	41	%	ASTM D2632
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	-45.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>4</sup>
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	99.0 - 110	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	190 - 215	°C	
Передняя температура	200 - 220	°C	
Температура сопла	205 - 225	°C	
Температура обработки (расплава)	205 - 215	°C	
Температура формы	15.0 - 40.0	°C	
Давление впрыска	41.4 - 103	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	< 1.38	MPa	
Screw Speed	40 - 80	rpm	
Подушка	< 3.18	mm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

## NOTE

- |    |                           |
|----|---------------------------|
| 1. | C mould                   |
| 2. | Post-cured 16 hr at 230°F |
| 3. | Post-cured 16 hr at 230°F |
| 4. | □□ A (50°C/h), □ □1 (10N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

