

## SUPREME GPPS SC202LV

General Purpose Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

### Описание материалов:

General Purpose Polystyrene (GPPS)

Characteristics:

High Strength Grade

Medium Flow, High Toughness

Excellent Processability

Processing:

Injection Molding

Applications:

Ball pen barrels, geometrical instruments, etc.

CD Jewel boxes, audio cassettes, houseware, flow vases & injection blow molded bottles

Medical products like disposables, petri dish, tissue, culture dishes, cap jars, droppers

Главная Информация			
UL YellowCard	E185934-226959		
Характеристики	Одноразовые		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокая прочность		
	Средний поток		
Используется	Аудиоленты		
	Применение выдувного формования		
	Бутылки		
	Товары для дома		
	Медицинские/медицинские приложения		
Стационарные принадлежности			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Номер файла UL	E189534		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	48.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	79.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

