

LNP™ STAT-KON™ DX04489C compound

Фирменная

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DX04489C is a high modulus compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Clean Compounding System, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-04489 CCS

Product reorder name: DX04489C

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345278		
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поперечный поток (24 hr)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	16600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	130	MPa	
Break	111	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	2.2	%	
Break	2.4	%	
Флекторный модуль	15500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	207	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	480	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	11.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	140	°C	ASTM D648

CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

