

Ultramid® 8233G HS BK-102

33% из стекловолокна

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8233G HS BK-102 is a heat stabilized, black pigmented, 33% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound. The higher glass fiber reinforcement results in excellent strength, stiffness, high temperature performance and dimensional stability with a high resistance to creep under load. The heat stabilizer system extends properties at elevated temperatures. It offers easy processing and good aesthetics. It maintains its inherent chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons. It is suited for metal replacement.

Applications

Ultramid 8233G HS BK-102 is generally recommended for applications such as chain saw, power tool housings, weed trimmer components, gears, automotive window hardware, under hood applications including cables, fittings, cooling fans, electrical connectors and coil bobbins.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231130
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хорошая технологичность Хорошая жесткость Устойчивость к смазке Стабилизация тепла Высокая прочность Устойчивость к углеводородам Маслостойкий
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Бобины Разъемы Фитинги Шестерни Корпуса Оборудование для газонов и сада Замена металла Электропитание/другие инструменты Применение проводов и кабелей

Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.1	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.1	--	%	ISO 62
Saturation	6.4	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.4	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.8	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	10300	--	MPa	
23°C	10200	5600	MPa	
80°C	4820	--	MPa	
121°C	4010	--	MPa	

Прочность на растяжение	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Break, -40°C	230	215	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	180	99.0	MPa	ASTM D638
Break, 80°C	90.0	70.0	MPa	ASTM D638
Break, 121°C	70.0	60.0	MPa	ASTM D638
Break, -40°C	230	--	MPa	ISO 527-2
Break, 23°C	170	99.0	MPa	ISO 527-2
Break, 80°C	90.0	--	MPa	ISO 527-2
Break, 121°C	70.0	--	MPa	ISO 527-2

Удлинение при растяжении	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Break, -40°C	3.0	2.5	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	7.0	%	ASTM D638
Break, 80°C	7.0	6.5	%	ASTM D638

Break, 121°C	7.0	6.5	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	8990	--	MPa	ASTM D790
23°C	8500	5200	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	280	--	MPa	ASTM D790
23°C	245	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m ²	
23°C	10	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	--	J/m	ASTM D256
Drop Impact Resistance (23°C)	4.07	--	J	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	218	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	208	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	3.8E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания

Огнестойкость			UL 94
0.600 mm	HB	--	
1.50 mm	HB	--	
3.00 mm	HB	--	

Инъекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	83.0		°C
Время сушки	2.0 to 4.0		hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C
Температура формы	80.0 to 95.0		°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

