

## Lupol® HG3100

10% полезных ископаемых

Polypropylene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

High Gloss

Application

Electrical & Electronic Parts

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248645		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Подсветка		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4 - 1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	33.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	1370	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)	42.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>5</sup> (23°C)	29	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	120	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	190 - 210	°C
Средняя температура	200 - 230	°C
Передняя температура	200 - 230	°C
Температура сопла	210 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

### Инструкции по впрыску

Secondary Injection Pressure: 20 to 100 kg/cm<sup>2</sup>

### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	6.4mm notch depth

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

