

LNP™ FARADEx™ AS002 compound

10% волокно из нержавеющей стали

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP FARADEx AS002 is a compound based on Acrylonitrile Butadiene Styrene resin containing Stainless Steel. Added features of this material include: Electrically Conductive, EMI/RFI Shielding.

Also known as: LNP* FARADEx* Compound AS-1002

Product reorder name: AS002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.12	g/cm ³	ASTM D792
--	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.18	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.27	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.27	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.18	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3000	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	42.7	MPa	ASTM D638
Yield	39.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	39.3	MPa	ASTM D638
Fracture	37.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	8.6	%	ASTM D638

Fracture	3.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2820	MPa	ASTM D790
--	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.8	MPa	ASTM D790
--	66.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	290	J/m	ASTM D4812
23°C ³	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	11.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	97.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	91.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	87.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	78.0	°C	ISO 75-2/af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	9.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 - 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Эффективность экранирования (3.00 mm)	40 - 55	dB	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%	
Задняя температура	210 - 221	°C	
Средняя температура	232 - 243	°C	
Передняя температура	254 - 266	°C	

Температура обработки (расплава)	238 - 254	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

