

LNP™ LUBRICOMP™ DFL36ELH compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP DFL36ELH is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated, Low Extractible.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4036 EM LE HC

Product reorder name: DFL36ELH

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Низкий экстракт		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.71	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.21	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9650	MPa	ASTM D638
--	9280	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	114	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	112	MPa	ASTM D638
Fracture	113	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2
Fracture	2.5	%	ASTM D638
Fracture	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8960	MPa	ASTM D790

--	8700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	179	MPa	ASTM D790
--	180	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.58		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.50		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	27.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C ²	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	850	J/m	ASTM D4812
23°C ³	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	21.8	J	ASTM D3763
--	7.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	147	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	149	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	143	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	144	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	30 - 60	rpm
-------------	---------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat