

LNP™ THERMOCOMP™ DX07408 compound

Фирменная

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DX07408 is a compound based on Polycarbonate containing Proprietary Filler(s). Added feature of this grade is: UL Rated.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DX07408

Product reorder name: DX07408

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Рейтинг агентства	UL неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.090	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10400	MPa	ASTM D638
--	10000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	120	MPa	ASTM D638
Yield	126	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	120	MPa	ASTM D638
Break	126	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.2	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.0	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	9570	MPa	ASTM D790
-- ⁷	9100	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	173	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	179	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	9.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	39	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	17.6	J	ASTM D3763
--	3.48	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	135	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	5.5E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

